春潮澎湃！ 菏泽奏响“奋进序曲”

□牡丹晚报全媒体记者 孟欣

■在春节的余韵中,菏泽广大企业迅速奏响复产复工的“奋进序曲”,处处按下“加速键”,以崭新的姿态投入到新一年的生产中,热火朝天的生产景象为全市经济发展注入强大动力。连日来,牡丹晚报全媒体记者走访部分县区,一探复产复工后的繁忙景象。

◀天宏生物实验室。▲佰诺生物保健品生产车间。

自主研发塑优势

2月17日,牡丹晚报全媒体记者走进位于郓城县经济开发区的山东中为电子科技有限公司。在恒温恒湿的生产车间内,只见各式精密机器飞速运转,工人们身着轻便的夏季工服T恤穿梭其间、来回操作。

“由于订单量激增,我们公司上下一心,即便是除夕夜大家也都坚守在各自的岗位上,确保每一台机器都满负荷高效运转。”该公司总经理刘光明告诉记者,与2024年同期相比,中为电子的订单量实现了惊人的翻倍增长。

中为电子是一家集微电子封装陶瓷元器件研发、生产及销售于一体的综合性企业,其产品广泛应用于高铁、新能源汽车、航空航天及通信设备等领域,是高技术含量、高附加值、高准入门槛的新材料产品,已被列入中国电子元器件行业“十四五”重点发展产品名录。

谈及爆单原因,刘光明满脸自豪地介绍道:“我们自主研发的超薄大尺寸陶瓷基板,单片面积比市场上常见的陶瓷基板扩大了1.3倍,产品效能也随之提升了30%。订单激增从侧面反映了产品竞争力较强,具备市场份额扩张潜力。”

记者注意到,该公司所有设备均为自主研发的成果,其中全自动AI智能检测设备更是同行业领先。“AI检测技术的应用,不仅从根本上克服了人工检测存在的效率低、难度大、结果不确定的难题,还将检测效率提高了7倍,并确保了每一件出厂产品的品质。这也是我们不断赢得下游厂商信赖、新订单纷至沓来的重要原因。”刘光明说。

随后,记者走进郓城县生物医药产业园内的山东天宏生物医药有限公司。实验室里,工作人员全神贯注地进行着实验操作;生产线上,机器轰鸣,开足马力赶制订单。“国外客户可不过春节,订单一直不断,除夕夜还接到了催单电话呢!”山东天宏生物医药有限公司总经理于际伟笑着告诉记者。作为该产业园引进的第一家企业,天宏生物主要生产治疗乳腺癌、淋巴癌、直肠癌等药物的原料药,产品远销日韩。得益于产业园贴心的“保姆式”服务,企业从落户到投产一路畅通无阻。“我们都是搞研究的,对办企业跑手续一窍不通,环评等手续都是产业园帮忙代办的,省心又省力!”于际伟感慨道。

“大年初七！我们就迎来了满负荷生产的热潮,第一季度订单量特别大,销售情况火爆。为了满足市场需求,我们不得不加班加点,全力保障生产和供应。”山东佰诺生物有限公司董事长樊兆森在生产一线边检查边介绍道。他身后,一条条自动化生产线正高效运转,一瓶瓶包装精美的保健药品从生产线上鱼贯而出,将陆续发往全国各地乃至海外市场。樊兆森难掩激动之情:“我们的产品荣获了‘山东健康好品’和‘金桥奖’优秀项目二等奖,这是对我们坚持科技创新、高质量发展的最好肯定。新的一年,我们将继续加大科研投入,引进和培养更多人才,为公司发展注入新动力,为郓城县经济实现高质量发展做出应有的贡献。”

近年来,面对激烈的区域竞争,郓城县牢牢把握高新产业布局的根本,在求“新”求“质”中集聚新质生产力,实现了“企业有所需、政府有所为”的双向奔赴。作为民营经济和传统产业集聚的县域,郓城县在推动创新、促进就业、改善民生的前提下,千方百计为县域经济高质量发展营造良好环境。政府不断加大对企业的支持力度,着力推动企业创新,通过精细服务、精准帮扶为新质生产力发展提供了广阔的发展空间。

马力全开赶订单

2月18日,记者在鄄城县走访时看到,各企业、项目已经相继开工建设、生产,一派火热繁忙景象。

在山东石牛化工项目的建设现场,记者看到,挖掘机、起重机等机器轰鸣,大型运输车辆来回穿梭……建设现场热火朝天,处处涌动着项目建设的滚滚春潮。“这个项目主要生产医药和新材料中间体,广泛用于医药、香料、香精生产和石油裂解等领域。项目预计2025年7月建设完毕,投产后预计实现年销售收入9.2亿元,带动就业100余人。”山东石牛化工项目总经理康铁介绍说。

山东阳成生物科技有限公司的厂区内同样是一派繁忙,一台台离心机高速运转,工人们在酪氨酸生产车间忙碌生产。“我们的产品70%左右出口欧美等海外市场,早在去年11月份,今年的订单就已经排满,节后一开工我们就马力全开,全力冲刺,确保订单如期完成。”该公司负责人王传敬说,“自2017年开始,我们年产值已实现连续八年增长,计划今年产值增加到4.6亿元。”

阳成生物生产车间。

山东阳成生物科技有限公司是专精特新“小巨人”企业,也是全球唯一一家生物和发酵法生产酪氨酸及衍生物的公司,L-酪氨酸产品国际市场占有率连续三年排名第一,达到64%以上。另外,L-酪氨酸、酪胺、盐酸酪胺、对羟基苯乙酸、γ-氨基丁酸、反式肉桂酸、丙酸钙等产品也成为全球主要的供应商。

在鄄城睿鹰制药产业园区,新建的8个标准化车间已全部投产。“我们的产品尤其是头孢呋辛钠、头孢曲松钠等市场需求不断扩大,有些订单已经排到了今年5月份。春节期间,我们重新制定生产方案,人歇机不歇,保证各生产线满产运行。”鄄城睿鹰制药有限公司总经理高博介绍。

“鄄城县委、县政府高度重视工业企业节后复工复产工作,及时调度各镇街、发改、工信等部门及‘企业秘书’开展走访服务企业活动,联系对接春节放假企业做好复工复产指导。加强跟踪监测,动态掌握情况。及时了解和帮助解决企业复工复产过程中遇到的困难和问题,开展精准惠企政策宣传,提振企业发展信心。”鄄城县工信局局长宋晓波说。

新春掀起生产热潮

人勤春来早,实干正当时。2月19日,记者在巨野县企业生产一线采访发现,各企业在复工复产后铆足干劲,掀起了新一轮生产热潮。

走进位于巨野县经济技术开发区的山东乾元半导体科技有限公司的生产车间,只见先进设备高速运转,工人们忙碌在操作台前,加紧完成来自浙江、江苏等地的LED芯片订单。长期以来,传统LED芯片尺寸在毫米级,一张4寸圆片有2.5万颗芯片左右。乾元半导体自主研发的Mini LED芯片,尺寸缩小了20倍,单张圆片可容纳50万颗,备受通讯器材、电信行业等领域青睐。

“我们加大了研发投入,不断优化产品性能,提升产品竞争力。同时,积极开拓市场,目前订单充足。我们有信心在第一季度实现产值的大幅增长,为全年的发展打下坚实的基础。”该公司生产车间副主任柴秋华说。

而在巨野县新经济产业园,从事包装产品进出口业务的山东力乐包装股份有限公司同样干劲十足。生产车间内,自动化生产线高效运作,各类包装产品源源不断地下线。该公司总经理岳增武告诉记者:“员工已全部到岗,所有生产线都已全面开启。公司今年订单已经排到3月份,实现了‘开门红’,一季度的订单量与去年同期相比有所增长。我们准备再上4条生产线,预计2月底可以安装投产,今年公司效益有望再创新高。”

近三年来,巨野县累计落地过亿元项目243个,投产162个,计划总投资800亿元,其中过10亿元项目16个,全县规模以上工业企业由196家增长到目前的248家。

企业是经济发展的基石和引擎,今年省市“新春第一会”将改革创新作为高质量发展风向标和主旋律,全市上下全面落实落细各项惠企政策,为企业生产经营管理提供全方位服务,助力企业创新发展、稳健发展,一幅生机勃勃的“春耕图”正在菏泽徐徐展开。